

**CENTRO SOCIAL E PAROQUIAL DA MEADELA**

Moeda: EUR

Contribuinte: 501797700

**Balço Contabilístico em Dezº 2020**

Rubricas	Notas	2020	2019
<b>ATIVO</b>			
Ativo não corrente			
Ativos fixos tangíveis		458 309,77	418 534,15
Ativos Intangíveis		0,00	233,52
Investimentos financeiros		309,56	309,56
Subtotal		458 619,33	419 077,23
Ativo corrente			
Inventários		1 500,39	1 003,44
Estado e outros entes públicos		1 300,62	858,25
Diferimentos		1 183,11	1 203,72
Outros ativos correntes		59,80	59,80
Caixa e depósitos bancários		183 630,03	181 154,77
Subtotal		187 673,95	184 279,98
<b>Total do ativo</b>		<b>646 293,28</b>	<b>603 357,21</b>
<b>CAPITAL PRÓPRIO E PASSIVO</b>			
Capital Próprio			
Resultados transitados		184 177,26	189 681,27
Outras variações no capital próprio		411 363,69	371 484,17
Subtotal		595 540,95	561 165,44
Resultado líquido do período		9 887,67	-5 504,01
<b>Total do capital próprio</b>		<b>605 428,62</b>	<b>555 661,43</b>
Passivo			
Passivo não corrente			
Outras dívidas a pagar		31 451,03	40 702,97
Subtotal		31 451,03	40 702,97
Passivo corrente			
Fornecedores		4 902,09	3 217,21
Estado e outros entes publicos		4 511,54	3 775,60
Subtotal		9 413,63	6 992,81
<b>Total do Passivo</b>		<b>40 864,66</b>	<b>47 695,78</b>
<b>Total do capital próprio e do passivo</b>		<b>646 293,28</b>	<b>603 357,21</b>

Contabilidade - (c) Primavera BSS

A Administração/Gerência \_\_\_\_\_

O Contabilista Certificado \_\_\_\_\_